



Die IBU-tec Gruppe umfasst mit der IBU-tec advanced materials AG einen Entwicklungs- und Produktions-Dienstleister der Spezialchemie auf dem Gebiet der thermischen Verfahrenstechnik und mit der **BNT Chemicals GmbH** einen hochspezialisierten Produzenten organometallischer Verbindungen. Beide Unternehmen arbeiten an aktuellen Projekten der Chemischen-, Pharmazeutischen- und Automobilindustrie und sind „hautnah“ an Entwicklungen der Elektromobilität, von Energiespeichern und von High-Tech-Werkstoffen beteiligt. Dabei kommt es in beiden Unternehmen auf das Zusammenwirken von jahrelanger Erfahrung mit den modernen und teilweise weltweit einzigartigen Anlagen an, enge Zusammenarbeit in Teams ist gefragt. Als wachsende Unternehmensgruppe bieten sich auch intern Entwicklungsperspektiven.

Wir suchen für unser Team in Bitterfeld einen

Projektingenieur / Chemietechniker (gn*)

Vollzeit | unbefristet (40 Wochenstunden)

Ihre zukünftigen Aufgaben:

- Betreuung von Optimierungsprozessen und Versuchsproduktionen
- Implementieren von Kennzahlen zur Produktions- und Prozessüberwachung
- Mitarbeit bei Erstellung und Pflege von Qualitätsmanagement-Dokumenten im Bereich Produktion
- Kontinuierliche Erfassung, Dokumentation und Bewertung von Verbesserungsvorschlägen
- Verantwortung der verfahrenstechnischen Prozesse im Betrieb inkl. kontinuierlicher Optimierung bestehender VT-Prozesse
- Modellierung und Berechnung von Prozessen inkl. der Erstellung und Aktualisierung von Fließschemata (R&I)
- aktive Mitarbeit bei der Erstellung und Umsetzung von Verfahrens- und Arbeitsanweisungen
- selbständige Erarbeitung von Unterlagen für Ausschreibungen und Abstimmung dieser mit dem Vorgesetzten und dem Einkauf
- Einholung von Angeboten und Unterstützung bei den Vertragsverhandlungen

Ihre Qualifikationen und Stärken:

- Ein abgeschlossenes Studium zur Führung der Berufsbezeichnung Ingenieur, einen Bachelor- oder Masterabschluss einer Studienrichtung der Ingenieurwissenschaften (Verfahrenstechnik, Chemieingenieurwesen oder verwandt)
- Berufserfahrung von 2 Jahren auf diesem Gebiet wünschenswert

- Idealerweise konnten Sie schon Berufserfahrung in der chemischen Industrie sammeln
- Eine strukturierte, qualitätsbewusste und eigenverantwortliche Arbeitsweise
- Belastbarkeit und Teamfähigkeit sowie Durchsetzungsvermögen
- Sorgfalt und Genauigkeit
- Gute Deutsch- und Englischkenntnisse
- Gute Computerkenntnisse in den Microsoft-Office-Programmen

Das macht die Zusammenarbeit mit uns aus:

- Eine **zukunftsichere, unbefristete Tätigkeit** in einem professionellen Umfeld mit abwechslungsreichen Aufgaben, eigenverantwortlicher Arbeit sowie kurzen und schnellen Entscheidungswegen
- **Strukturierte Einarbeitung** vor Ort
- **Kontinuierliche Fort- & Weiterbildungen** zur Entwicklung Ihrer Potentiale
- **Gesundheit am Arbeitsplatz** durch regelmäßige arbeitsmedizinische Vorsorgeuntersuchungen
- **Familienfreundliche Personalpolitik** zur Unterstützung in verschiedenen Lebensphasen
- **Teamgeist & Events** wie beispielsweise Mitarbeiterveranstaltungen
- **Finanzielle Zusatzleistungen** in Form von Kindergartenzuschuss, Geldkarte, Bikeleasing, spezielle Sonderurlaubsregelung
- **Leistungsgerechte** Bezahlung

Wenn Sie sich angesprochen fühlen, freuen wir uns auf Ihre Bewerbungsunterlagen per E-Mail an

bewerbung@bnt-chemicals.de.

Binnen 48 Stunden erhalten Sie eine Antwort, bestenfalls vereinbaren wir ein Interview oder ein Vorstellungsgespräch, damit Sie sich ein genaueres Bild über Ihren zukünftigen Arbeitsplatz machen können.

Ihr Ansprechpartner:

Grit Hartmann
Personalabteilung
Fon: 03493 – 3163 191
E-Mail: grit.hartmann@bnt-chemicals.de

BNT chemicals GmbH
Chemiepark Bitterfeld-Wolfen / Areal C
PC-Straße 1
06749 Bitterfeld-Wolfen / OT Bitterfeld

Weitere Unternehmensinformationen finden Sie unter <http://www.bnt-chemicals.de>.