



Die IBU-tec Gruppe umfasst mit der IBU-tec advanced materials AG einen Entwicklungs- und Produktions-Dienstleister der Spezialchemie auf dem Gebiet der thermischen Verfahrenstechnik und mit der **BNT chemicals GmbH** einen hochspezialisierten Produzenten organometallischer Verbindungen. Beide Unternehmen arbeiten an aktuellen Projekten der Chemischen-, Pharmazeutischen- und Automobilindustrie und sind „hautnah“ an Entwicklungen der Elektromobilität, von Energiespeichern und von High-Tech-Werkstoffen beteiligt. Dabei kommt es in beiden Unternehmen auf das Zusammenwirken von jahrelanger Erfahrung mit den modernen und teilweise weltweit einzigartigen Anlagen an, enge Zusammenarbeit in Teams ist gefragt. Als wachsende Unternehmensgruppe bieten sich auch intern Entwicklungsperspektiven.

Leiter Technik (gn*)

Standort Bitterfeld, Vollzeit, unbefristet (40 Wochenstunden, VAZ)

Ihre zukünftigen Aufgaben:

- Verantwortlich für die Teams Instandhaltung, E/MSR-Automatisierung, Prozesse & Investitionen
- Verantwortlich für das Änderungsmanagement, Arbeitsscheine und R&I-Master
- Verantwortlich für die Wartungs-, Anlagenprüfungs- und Revisionsplanung
- Analyse und Bewertung der Kundenanforderungen hinsichtlich ihrer techn. Machbarkeit
- Erstellung von Projektbeschreibungen und Konzepten, Simulation, Bilanzierungen
- Management von internen und Service-Projekten nach Einarbeitung
- Umsetzung von Verfahren aus der Forschung und Entwicklung
- Modellierung, Berechnung, Inbetriebnahme und Optimierung von Prozessen
- Durchführung und Auswertung von technischen Versuchen
- Weiterentwicklung von existierenden Verfahren sowie Problembeseitigung und De-Bottlenecking
- Betreuung und Organisation von Anlagen und Anlagentechnik
- Verfahrensbewertung hinsichtlich der Produktivität und der Energieeffizienz
- Aufstellen von Material- und Energiebilanzen
- Mitarbeit bei der Neubeschaffung von Anlagentechnik sowie dem Ersatzteilmanagement
- Modellierung und Berechnung von Prozessen inkl. der Erstellung und Aktualisierung von Fließschemata (R&I)
- Mitarbeit bzw. Durchführung von Sicherheitsstudien (HAZOP)
- Einhaltung und Überwachung von Arbeits- und Umweltschutzvorschriften
- Technischer Bereitschaftsdienst nach der Einarbeitungsphase
- Ausbildungsbeauftragter

Ihre Qualifikationen und Stärken:

- ein abgeschlossenes Studium als Dipl.-Ing. oder M. Eng. (z. B. chemische Verfahrenstechnik, Chemieingenieurwesen, o. ä.)
- gute Kenntnisse auf den Gebieten der Verfahrenstechnik, Maschinenkunde, Rohrleitungsbau und der Instandhaltung
- idealerweise konnten Sie schon Berufserfahrung in der chemischen Industrie sammeln
- Projekte managen Sie souverän und haben bereits in agilen Teams gearbeitet
- Ihre selbstständige und strukturierte Arbeitsweise unterstützt Sie bei der Erledigung Ihrer Aufgaben. Diese gehen Sie pragmatisch und lösungsorientiert an und haben dabei Ihre Schnittstellen fest im Blick
- Ausgeprägte Service- und Kundenorientierung
- Sie verfügen über ausgezeichnete Deutsch- und mindestens sehr gute Englischkenntnisse
- Gute Menschenkenntnis und kollegialer Führungsstil sowie Initiative und Vorbildwirkung
- Qualifikation zum Ausbildungsbeauftragten, wünschenswert, aber nicht Bedingung

Das macht die Zusammenarbeit mit uns aus:

- Eine **zukunftsichere, unbefristete Tätigkeit** in einem professionellen Umfeld mit abwechslungsreichen Aufgaben, eigenverantwortlicher Arbeit und kurzen, schnellen Entscheidungswegen
- **Strukturierte Einarbeitung** vor Ort
- **Kontinuierliche Fort- & Weiterbildungen** zur Entwicklung Ihrer Potentiale
- **Gesundheit am Arbeitsplatz** durch regelmäßige arbeitsmedizinische Vorsorgeuntersuchungen
- **Familienfreundliche Personalpolitik** zur Unterstützung in verschiedenen Lebensphasen
- **Teamgeist & Events** wie beispielsweise Mitarbeiterveranstaltungen
- **Finanzielle Zusatzleistungen** in Form von Kindergartenzuschuss, Geldkarte, spezielle Sonderurlaubsregelung, etc.
- **Leistungsgerechte** Bezahlung
- **30 Tage Urlaub**
- **Firmenwagen**

Wenn Sie sich angesprochen fühlen, freuen wir uns auf Ihre Bewerbungsunterlagen per E-Mail bewerbung@bnt-chemicals.de.

Binnen 48 Stunden erhalten Sie eine Antwort, bestenfalls vereinbaren wir ein Interview oder ein Vorstellungsgespräch, damit Sie sich ein genaueres Bild über Ihren zukünftigen Arbeitsplatz machen können.

Ihr Ansprechpartner:

Grit Hartmann
Personalabteilung
Fon: 03493 – 3163 191
E-Mail: grit.hartmann@bnt-chemicals.de oder an
bewerbung@bnt-chemicals.de

BNT chemicals GmbH
Chemiepark Bitterfeld-Wolfen / Areal C
PC-Straße 1
06749 Bitterfeld-Wolfen / OT Bitterfeld

Weitere Unternehmensinformationen finden Sie unter <http://www.bnt-chemicals.de>.