



*Die IBU-tec Gruppe umfasst mit der IBU-tec advanced materials AG einen Entwicklungs- und Produktions-Dienstleister der Spezialchemie auf dem Gebiet der thermischen Verfahrenstechnik und mit der **BNT Chemicals GmbH** einen hochspezialisierten Produzenten organometallischer Verbindungen. Beide Unternehmen arbeiten an aktuellen Projekten der Chemischen-, Pharmazeutischen- und Automobilindustrie und sind „hautnah“ an Entwicklungen der Elektromobilität, von Energiespeichern und von High-Tech-Werkstoffen beteiligt. Dabei kommt es in beiden Unternehmen auf das Zusammenwirken von jahrelanger Erfahrung mit den modernen und teilweise weltweit einzigartigen Anlagen an, enge Zusammenarbeit in Teams ist gefragt. Als wachsende Unternehmensgruppe bieten sich auch intern Entwicklungsperspektiven.*

Wir suchen für unser Team in Bitterfeld einen

Teamleiter Prozesse und Investitionen (gn*)

Vollzeit | unbefristet (40 Wochenstunden)

Ihre zukünftigen Aufgaben:

- Optimierung und Ausbau bestehender Produktionsverfahren, sowie der Einführung neuer Verfahren bzw. Entwicklung neuer Prozesse zur kontinuierlichen
 - Erweiterung der Produktpalette
 - Steigerung der Energie- und Rohstoffeffizienz
 - Steigerung der Ausbeute
 - Steigerung der Anlagenverfügbarkeitunter Berücksichtigung von Zeit- und Kostenplanung nach den anerkannten Regeln der Technik und den gesetzlichen Vorgaben
- Entwicklung und Organisation von Projekten in allen Zyklen der Bearbeitung unter den Gesichtspunkten
 - Der geforderten Prüf-, Sicherheits- und Qualitätsdokumentation
 - Der Schonung von Ressourcen
 - Kontinuierliches Projektcontrolling
- Verantwortung der verfahrenstechnischen Prozesse im Betrieb inkl. kontinuierlicher Optimierung bestehender VT-Prozesse
- Modellierung und Berechnung von Prozessen inkl. der Erstellung und Aktualisierung von Fließschemata (R&I)
- Planung und Realisierung von Investitionsprojekten inkl. dem kontinuierlichen Monitoring der Investkosten gegen Budget
- aktive Mitarbeit bei der Erstellung und Umsetzung von Verfahrens- und Arbeitsanweisungen
- selbständige Erarbeitung von Unterlagen für Ausschreibungen und Abstimmung dieser mit dem Vorgesetzten und dem Einkauf
- Einholung von Angeboten und Unterstützung bei den Vertragsverhandlungen
- Einhaltung und Überwachung von Arbeits- und Umweltschutzvorschriften

- Schnittstellenfunktion zur Technik, Produktion, dem Einkauf und der Geschäftsleitung
- fachliche und disziplinarische Führung des Teams Investition und Prozess

Ihre Qualifikationen und Stärken:

- Ein abgeschlossenes Studium als Dipl.-Ing. oder M.Sc. (z. B. Verfahrenstechnik, Maschinenbau, o. ä.)
- Sehr gute Kenntnisse auf dem Gebiet der Verfahrenstechnik und gute Kenntnisse auf den Gebieten der Maschinenkunde, Rohrleitungsbau, Automatisierungstechnik und Explosionsschutz
- Idealerweise konnten Sie schon Berufserfahrung in der chemischen Industrie sammeln
- Projekte managen Sie souverän und Ihre selbstständige und strukturierte Arbeitsweise unterstützt Sie bei der Erledigung Ihrer Aufgaben
- Eine pragmatische, konzentrierte und lösungsorientierte Arbeitsweisen; Ihre Schnittstellen haben Sie dabei fest im Blick
- Belastbarkeit, gute Kommunikations- und Teamfähigkeit
- Gute Menschenkenntnis und ein kollegialer Führungsstil, sowie Initiative und Vorbildwirkung
- Ausgeprägte Service- und Kundenorientierung
- Sie verfügen über ausgezeichnete Deutsch- und mindestens gute Englischkenntnisse

Das macht die Zusammenarbeit mit uns aus:

- Eine **zukunftsichere, unbefristete Tätigkeit** in einem professionellen Umfeld mit abwechslungsreichen Aufgaben, eigenverantwortlicher Arbeit sowie kurzen und schnellen Entscheidungswegen
- **Strukturierte Einarbeitung** vor Ort
- **Kontinuierliche Fort- & Weiterbildungen** zur Entwicklung Ihrer Potentiale
- **Gesundheit am Arbeitsplatz** durch regelmäßige arbeitsmedizinische Vorsorgeuntersuchungen
- **Familienfreundliche Personalpolitik** zur Unterstützung in verschiedenen Lebensphasen
- **Teamgeist & Events** wie beispielsweise Mitarbeiterveranstaltungen
- **Finanzielle Zusatzleistungen** in Form von Kindergartenzuschuss, Geldkarte, Bikeleasing, spezielle Sonderurlaubsregelung
- **Leistungsgerechte** Bezahlung

Wenn Sie sich angesprochen fühlen, freuen wir uns auf Ihre Bewerbungsunterlagen per E-Mail an

bewerbung@bnt-chemicals.de.

Binnen 48 Stunden erhalten Sie eine Antwort, bestenfalls vereinbaren wir ein Interview oder ein Vorstellungsgespräch, damit Sie sich ein genaueres Bild über Ihren zukünftigen Arbeitsplatz machen können.

Ihr Ansprechpartner:

BNT Chemicals GmbH
Chemiepark Bitterfeld-Wolfen Areal C
Personalabteilung – Frau Grit Hartmann
PC-Straße 1
06749 Bitterfeld-Wolfen / OT Bitterfeld

Weitere Unternehmensinformationen finden Sie unter <http://www.bnt-chemicals.de>.